

IAP20 Rec'd PCT/PTO 23 NOV 2005

Abdichtung einer innerhalb eines Kraftfahrzeug-
Antriebsstrangs angeordneten Elektromaschine

5 Die Erfindung betrifft eine Abdichtung einer innerhalb eines Kraftfahrzeug-Antriebsstrangs angeordneten Elektromaschine nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

10 Seit geraumer Zeit sind Antriebssysteme für Kraftfahrzeuge bekannt, die neben einem herkömmlichen Verbrennungsmotor auch eine Elektromaschine aufweisen, welche wechselseitig oder auch gleichzeitig in den Antriebsstrang des Kraftfahrzeugs eingebunden werden. Diese als „Hybrid-

15 Antriebe“ bezeichneten Antriebssysteme sind aus ökologischer Sicht vorteilhaft, da mit diesen im gemischten Verkehr (Stadt/Land) im Vergleich mit herkömmlichen Antrieben auf Basis von ausschließlich Verbrennungsmotoren deutliche Energieeinsparungen erzielbar sind.

20 Durch die DE 199 17 665 A1 ist ein solcher Hybridantrieb für ein Kraftfahrzeug offenbart, der in einem Antriebsstrang zwischen einem Verbrennungsmotor und einem Fahrzeuggetriebe eine erste elektrische Maschine und mit einer Getriebeeingangswelle permanent verbundene zweite

25 elektrische Maschine aufweist. Ferner ist zwischen den jeweils als Motor und als Generator betreibbaren elektrischen Maschinen und dem Verbrennungsmotor jeweils eine schaltbare Kupplung angeordnet.

30 In der Praxis spielt die axiale Baulänge des Kraftfahrzeug-Antriebsstrangs insbesondere bei Front-Quer-Anordnungen eine wesentliche Rolle. Um bei besagten Hybridantrieben einen besonders kurz bauenden Antrieb zu erzie-

len, hat es sich als vorteilhaft erwiesen, den freien Bau-
raum innerhalb des Rotors der Elektromaschine zu nutzen. In
diesem Zusammenhang ist es bekannt, dass sich dort wenigstens
eine Kupplung des Antriebssystems vorteilhaft anordnen
5 lässt, wobei vorzugsweise nasslaufende beziehungsweise öl-
gekühlte Lamellenkupplungen zum Einsatz kommen können.

Als nachteilig hat sich jedoch herausgestellt, dass
der Ringspalt zwischen dem Rotor und dem Stator der Elekt-
10 romaschine, der an sich ölfrei sein sollte, mit dem besag-
ten Kühlöl benetzt wird, da das Kühlöl fliehkraftbedingt
radial durch die Lamellen der Lamellenkupplung nach außen
befördert und auf einem großen Durchmesser in den Ölsumpf
zurück befördert wird. In durchgeführten Untersuchungen
15 haben sich bei derartigen Durchmessern und aufgrund der in
den Kraftfahrzeugantriebssträngen üblichen Drehzahlen be-
ziehungsweise hohen Umfangsgeschwindigkeiten berührende
Dichtungen für den Ringspalt als nicht zweckmäßig erwiesen,
da diese einem relativ hohen Verschleiß unterliegen. Hier
20 setzt die nachfolgend beschriebene Erfindung an.

Die Aufgabe der Erfindung ist es, eine verschleißarme
Abdichtung einer innerhalb eines Kraftfahrzeug-Antriebs-
strangs angeordneten Elektromaschine zu einem innerhalb
25 eines freien Bauraums des Rotors der Elektromaschine ange-
ordneten nasslaufenden beziehungsweise ölgekühlten Schalt-
element, beispielsweise einer Lamellenkupplung, zu schaf-
fen, mit dem ein weitestgehend ölfreier Ringspalt zwischen
dem Rotor und dem Stator der Elektromaschine realisierbar
30 ist.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe in Verbindung mit
den Merkmalen im Oberbegriff des Anspruchs 1 dadurch ge-

löst, dass zur Erzielung eines weitestgehend ölfreien Ring-
spaltes zwischen dem Rotor und dem Stator der Elektroma-
schine stirnseitig des Ringspaltes wenigstens eine Dichtung
angeordnet ist, die ihrerseits zumindest bei hohen Drehzah-
5 len des Rotors nach Art einer Spaltdichtung berührungsfrei
abdichtend ausgebildet ist.

Gemäß einer vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung
ist die Dichtung derart ausgebildet und am Rotor angeord-
10 net, dass diese im Ruhezustand oder bei niedrigen Drehzah-
len den Ringspalt berührend abdichtet und bei hohen Dreh-
zahlen den Ringspalt freigibt.

Des Weiteren wird im Sinne der Erfindung vorgeschla-
15 gen, dass die Dichtung durch einen an sich bekannten V-Ring
gebildet ist.

Zudem ist vorgesehen, dass dem Ringspalt vorzugsweise
an der zur Dichtung gegenüberliegenden Stirnseite der
20 Elektromaschine eine Lufteinlassöffnung zugeordnet ist.

Schließlich wird vorgeschlagen, dass die Lufteinlass-
öffnung über einen Entlüfter mit dem Getriebeinneren eines
am Kraftfahrzeug-Antriebsstrang angeschlossenen Fahrzeugge-
25 triebes verbunden ist.

Die erfindungsgemäße Abdichtung der innerhalb eines
Kraftfahrzeug-Antriebsstrangs angeordneten Elektromaschine
zu einem radial innerhalb des freien Bauraums des Rotors
30 der Elektromaschine angeordneten nasslaufenden Schaltele-
ment, beispielsweise einer Lamellenkupplung oder einer La-
mellenbremse, hat im Hinblick auf den Stand der Technik
zunächst den wesentlichen Vorteil, dass bereits in den

Ringspalt eingedrungenes Öl wirkungsvoll aus demselben abgeführt wird. Weiterhin ist diese Abdichtung einfach zu bewerkstelligen und als besonders verschleißarm einzuschätzen. Durch die erfindungsgemäßen Maßnahmen wird die Elektromaschine länger funktionsfähig gehalten, so dass eine höhere Standzeit derselben zu verzeichnen ist. Außerdem steigt die Öllebensdauer, da das Öl im heißen Ringspalt geschädigt wird.

Ferner hat aufgrund der geringen Reibung der Einsatz eines V-Ringes kaum negativen Einfluss auf das Drehmoment der Elektromaschine. Die besondere Konstruktion des V-Ringes bewirkt, dass ein minimaler Leistungsverlust mit zunehmender Drehzahl noch weiter zurückgeht. Ebenso kann durch einen solchen V-Ring bei Stillstand der Elektromaschine ein Eindringen von Öl in den Ringspalt wirkungsvoll behindert werden.

Die Erfindung wird nachstehend anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispieles näher erläutert. Die einzige Figur zeigt schematisch einen Teillängsschnitt einer innerhalb eines Kraftfahrzeug-Antriebsstrangs angeordneten Elektromaschine.

Danach besteht die Elektromaschine, die als Antriebsmotor und/oder als Generator Verwendung finden kann, bekanntermaßen aus einem Stator 1 und einem in diesem drehbar angeordneten Rotor 2, zwischen denen ein Ringspalt 3 ausgebildet ist.

Innerhalb eines freien Bauraums 4 des Rotors 2 ist eine Kupplung in Form einer nasslaufenden beziehungsweise ölgekühlten Lamellenkupplung 5 angeordnet und mit dem

Kraftfahrzeug-Antriebsstrang 6 wirkverbunden. Anstelle der Lamellenkupplung kann auch eine Lamellenbremse verwendet werden.

5 Während des Betreibens der Lamellenkupplung 5 wird zum
Kühlen derselben Öl benötigt, welches, wie bereits oben
erläutert, aus einem nicht näher dargestellten Ölsumpf
durch die Lamellen 7 der Lammellenkupplung 5 aufgenommen
und fliehkraftbedingt in denselben radial nach außen
10 fließt. Anschließend fließt das Kühlmittel durch einen
Kühlölablauf 8 hindurch auf großem Durchmesser in den Öl-
sumpf zurück.

15 Während der vorstehend erläuterten Ölkühlung kann es
zu einem ungewollten Öleintritt in den Ringspalt 3 kommen,
welches sich nachteilig auf die Funktion und die Lebensdauer
der Elektromaschine auswirken kann.

20 Um diesem zu begegnen, also um den Öleintritt in den
Ringspalt 3 während des Betriebes der Elektromaschine weitestgehend zu verhindern oder bereits in den Ringspalt 3
eingedrungenes Öl schnellstmöglich aus demselben herauszu-
fördern, ist erfindungsgemäß stirnseitig des Ringspaltes 3
wenigstens eine Dichtung 9 angeordnet, die ihrerseits bei
25 zumindest hohen Drehzahlen des Rotors 2 nach Art einer
Spaltdichtung berührungsfrei abdichtend ausgebildet ist.

30 Die Funktionsweise der Spaltdichtung ist derart, dass,
sobald sich die Elektromaschine beziehungsweise deren Rotor 2 dreht, sich das im Ringspalt 3 befindliche Öl infolge
von Fliehkräften aus dem Ringspalt 3 heraus bewegt. Ferner
wird durch die Drehung des Rotors 2 eine Luftströmung er-

zeugt, die ebenfalls ein Eindringen von Öl von außen in den Ringspalt 3 behindert.

Um das Ausbringen von Öl aus dem Ringspalt 3 heraus
5 weiter vorteilhaft zu unterstützen, kann es angezeigt sein,
gemäß einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung an
der der Dichtung 9 gegenüberliegenden Stirnseite der Elekt-
romaschine eine Lufteinlassöffnung 10 vorzusehen, woraus
10 eine weiter verstärkte Luftströmung innerhalb des Ringspal-
tes 3 im Sinne des Austreibens von Öl, aber auch im Bereich
der Dichtung 9 (Spaltdichtung) selbst im Sinne der Verhin-
derung des Eindringens von Öl von außen in den Ringspalt 3
schon bei geringen Drehgeschwindigkeiten des Rotors 2 re-
sultiert.

15 Als vorteilhaft hat sich des Weiteren erwiesen, die
Lufteinlassöffnung 10 über einen Entlüfter mit dem Getrie-
beinneren eines am Kraftfahrzeug-Antriebsstrang angeschlos-
senen Fahrzeuggetriebes zu verbinden.

20 Zudem kann es unter Umständen auch bei stehender
Elektromaschine beziehungsweise stehender Lamellenkupp-
lung 5 und entsprechender Getriebeschräglage zu einem Öl-
eintritt in den Ringspalt 3 kommen.

25 Um diesem Missstand zu begegnen, ist die Dichtung 9 in
vorteilhafter Weise derart ausgebildet und am Rotor 2 ange-
ordnet, dass dieselbe im Ruhezustand oder bei niedrigen
Drehzahlen den Ringspalt 3 berührend abdichtet und bei ho-
30 hen Drehzahlen den Ringspalt 3 freigibt, damit sich die
volle Wirkung einer Spaltdichtung entfalten kann.

Als besonders geeignet für die Ausbildung einer derartigen Dichtung 9 hat sich ein an sich bekannter V-Ring erwiesen, dessen Vorteile bereits oben ausführlich beschrieben sind.

Bezugszeichen

	1	Stator
5	2	Rotor
	3	Ringspalt
	4	Bauraum
	5	Lamellenkupplung
	6	Kraftfahrzeug-Antriebsstrang
10	7	Lamellen
	8	Kühlölablauf
	9	Dichtung
	10	Lufteinlassöffnung

P a t e n t a n s p r ü c h e

1. Abdichtung einer innerhalb eines Kraftfahrzeug-
5 Antriebsstrangs angeordneten Elektromaschine zu einem in-
nerhalb eines freien Bauraums des Rotors der Elektromaschi-
ne angeordneten nasslaufenden beziehungsweise ölgekühlten
Lamellenschaltelement, beispielsweise einer Lamellenkupp-
lung oder einer Lamellenbremse, dadurch g e k e n n -
10 z e i c h n e t , dass zur Erzielung eines weitestgehend
ölfreien Ringspaltes (3) zwischen dem Rotor (2) und dem
Stator (1) der Elektromaschine stirnseitig des Ringspal-
tes (3) wenigstens eine Dichtung (9) angeordnet ist, die
zumindest bei hohen Drehzahlen des Rotors (2) nach Art ei-
15 ner Spaltdichtung berührungsfrei abdichtend ausgebildet
ist.

2. Abdichtung nach Anspruch 1, dadurch g e k e n n -
z e i c h n e t , dass die Dichtung (9) derart ausgebil-
20 det und am Rotor (2) angeordnet ist, dass dieselbe im Ruhe-
zustand oder bei niedrigen Drehzahlen den Ringspalt (3)
berührend abdichtet und bei hohen Drehzahlen den Ring-
spalt (3) freigibt.

25 3. Abdichtung nach einem der Ansprüche 1 oder 2, da-
durch g e k e n n z e i c h n e t , dass die Dich-
tung (9) durch einen an sich bekannten V-Ring gebildet ist.

30 4. Abdichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, da-
durch g e k e n n z e i c h n e t , dass dem Ring-
spalt (3) vorzugsweise an der zur Dichtung (9) gegenüber-
liegenden Stirnseite der Elektromaschine eine Lufteinlass-
öffnung (10) zugeordnet ist.

5. Abdichtung nach Anspruch 4, dadurch g e k e n n -
z e i c h n e t , dass die Lufteinlassöffnung (10) über
einen Entlüfter mit dem Getriebeinneren eines am Kraftfahr-
zeug-Antriebsstrang angeschlossenen Fahrzeuggetriebes ver-
bunden ist.

Zusammenfassung

Abdichtung einer innerhalb eines Kraftfahrzeug-
Antriebsstrangs angeordneten Elektromaschine

5
10 Die Aufgabe, eine verschleißarme Abdichtung einer innerhalb eines Kraftfahrzeug-Antriebsstrangs (6) angeordneten Elektromaschine zu einem innerhalb eines freien Bau-
raums (4) des Rotors (2) der Elektromaschine angeordneten
nasslaufenden beziehungsweise ölgekühlten Schaltelement,
beispielsweise einer Lamellenkupplung (5), zu schaffen, mit
15 der ein weitestgehend ölfreier Ringspalt (3) zwischen dem Rotor (2) und dem Stator (1) der Elektromaschine realisierbar ist, wird im wesentlichen dadurch gelöst, dass stirn-
seitig des Ringspaltes (3) wenigstens eine Dichtung (9)
angeordnet ist, die ihrerseits bei zumindest hohen Drehzahlen des Rotors (2) nach Art einer Spaltdichtung berührungsfrei abdichtend ausgebildet ist.
20

Figur